

## 产品参数

### 1. 功能及工艺流程

TH360 全自动全贴合设备主要功能是将液晶模组和 TP 贴合，Cover glass 和液晶模组贴合。CCD 自动对位；转型速度快；TP 自动撕膜，在上一代的基础上增加了 TP 自动上料选配项，兼容更长尺寸的 FPC。其工作步骤是：人工(自动上料可选)上 TP，人工检测，自动撕膜，人工(自动上料可选)上 LCD，自动撕膜，自动对位，自动贴合，自动搬运，人工下料（自动下料可选），整机运行安全可靠，高生产率，高良品率。

### 装置规格

#### 2. 整机参数：

1、设备型号	YSH-TH360
2、TACT TIME	3.5 寸~7 寸 4.5 秒/片（实际产能与检查清洁有关）
3、产品要求	TP 尺寸：3.5 寸~8 寸；FPC 长度 $\leq$ 50mm LCD 尺寸：3.5 寸~8 寸；FPC 长度 $\leq$ 200mm 产品总长宽 MAX：350*150mm （超过总长宽极限可另行定制）
4、背光翘曲度	正翘为产品长边尺寸的 3%，负翘为长边尺寸的 3%
5、LCM 玻璃洁净度要求	LCM 在上料前一定要清洁 LCM 表面灰尘；
6、贴合精度	$\pm$ 0.075 mm
7、产品转型时间	更换新产品调校时间： $\leq$ 30min 更换已调教过的产品时，调校时间： $\leq$ 15min
8、外形尺寸	机器宽度：3500mm 机器深度：1750mm 机器高度：1900mm(含三色灯)
9、搬送高度	820mm
10、机器重量	800Kg
11、气源	0.4-0.7Mpa

12、电源	AC220V 50/60HZ
13、额定功率	6KW
14、真空源	抽真空速度 $\geq 400\text{L}/\text{min}$ 负压 $0\sim -100\text{Kpa}$